

□ 製品 ☒ ユニット



No. 1 / 2

ユーザー名				指図番号	枝番	出図印	承認	検印	担当
来歴	4	2003/06/06	板金図誤記訂正及びハンドル、蝶番の型式変更。	作成 時田 正光	承認 嶋津 秀樹				
	3	2002/11/01	乾燥温度範囲を標準、高温仕様分削。	作成 中西 深雪	承認 嶋津 秀樹				
	2	2002/10/28	フィルターボックスと過温防止器が干渉する為寸法訂正。	作成 時田 正光	承認 馬場 中		納期	取扱説明書	
	1	2002/07/27	見直しにより変更。	作成 時田 正光	承認 馬場 中				
塗装	M	☒ AN-80 ☒ DIC-547 (旧色) ☒ 日塗工D22-80X (安全色) ☒ 日塗工D22-80X (梯子手摺)			指定色: 本体 _____ 安全色 _____		梯子手摺 _____		
	E	制御盤外面色 日塗工AN-80 _____ 制御盤内面色 _____			リレー板色 _____ 塗装不要 _____		☒ 艶有り ☒ 半艶		
盤内配線色 ☐ 新JIS ☐ 旧マツイ標準 ☐ ユーザ指定 ☐ 標準機仕様									

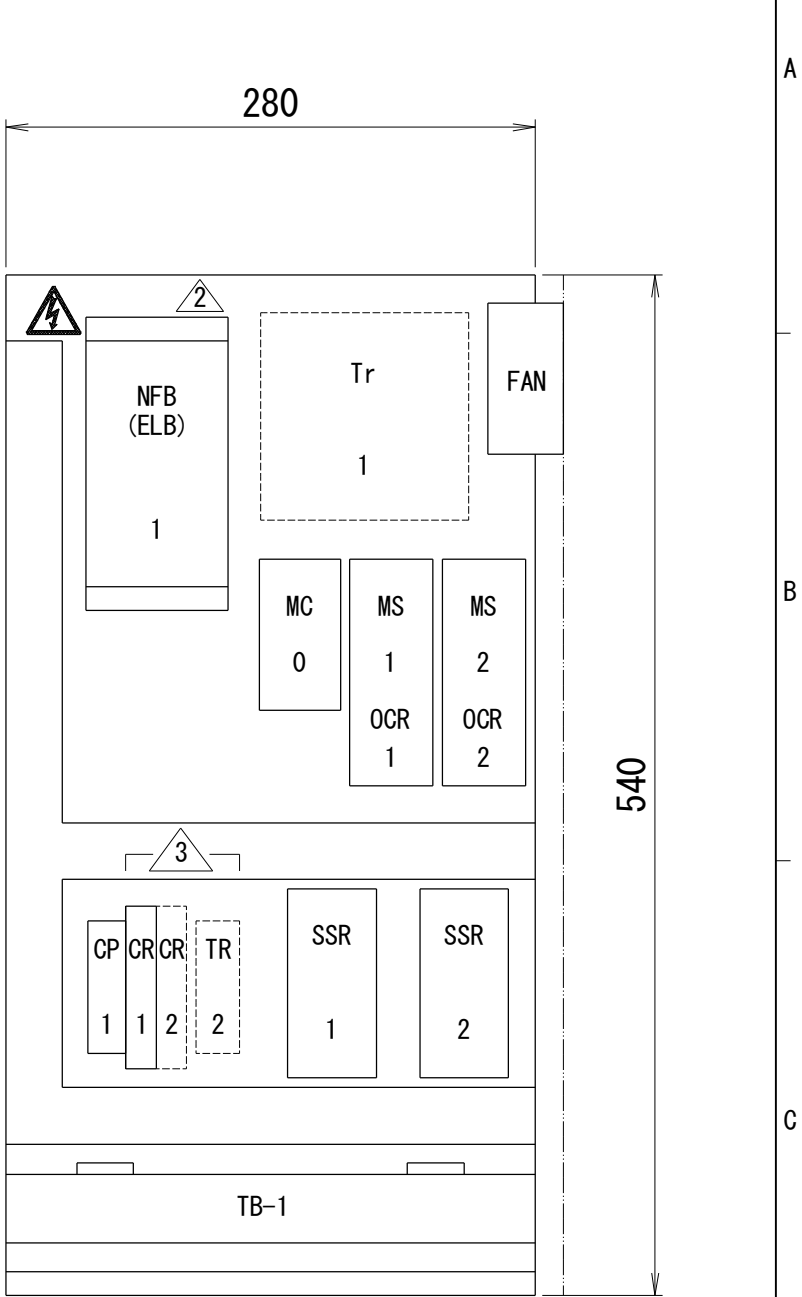
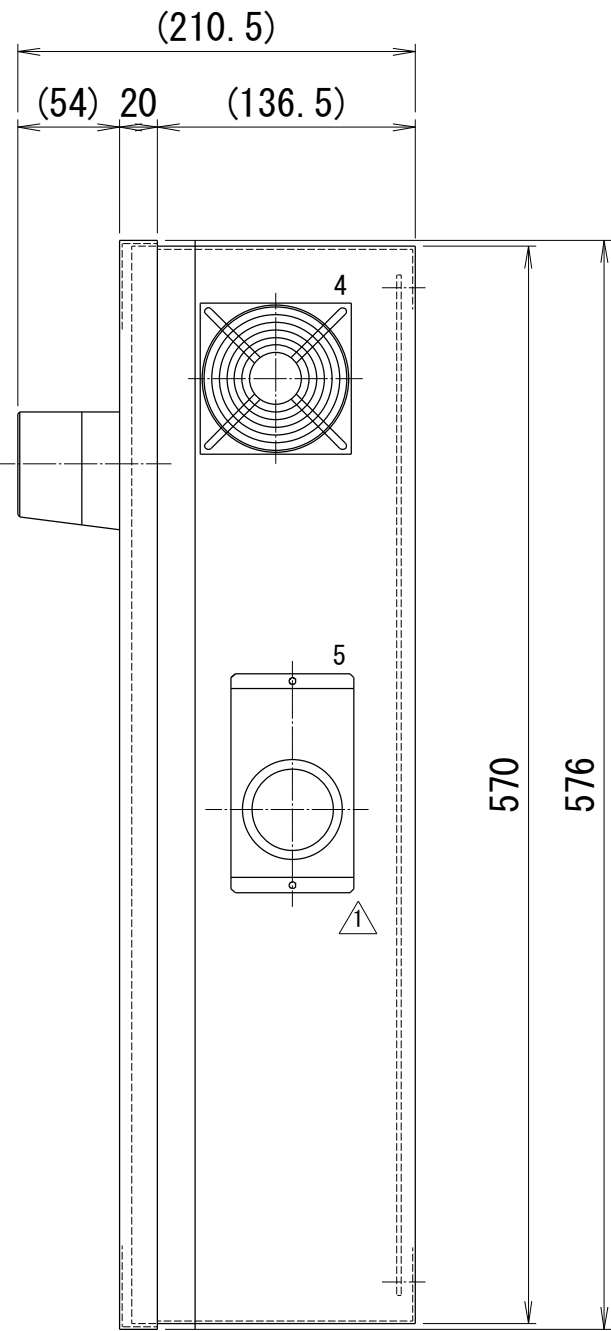
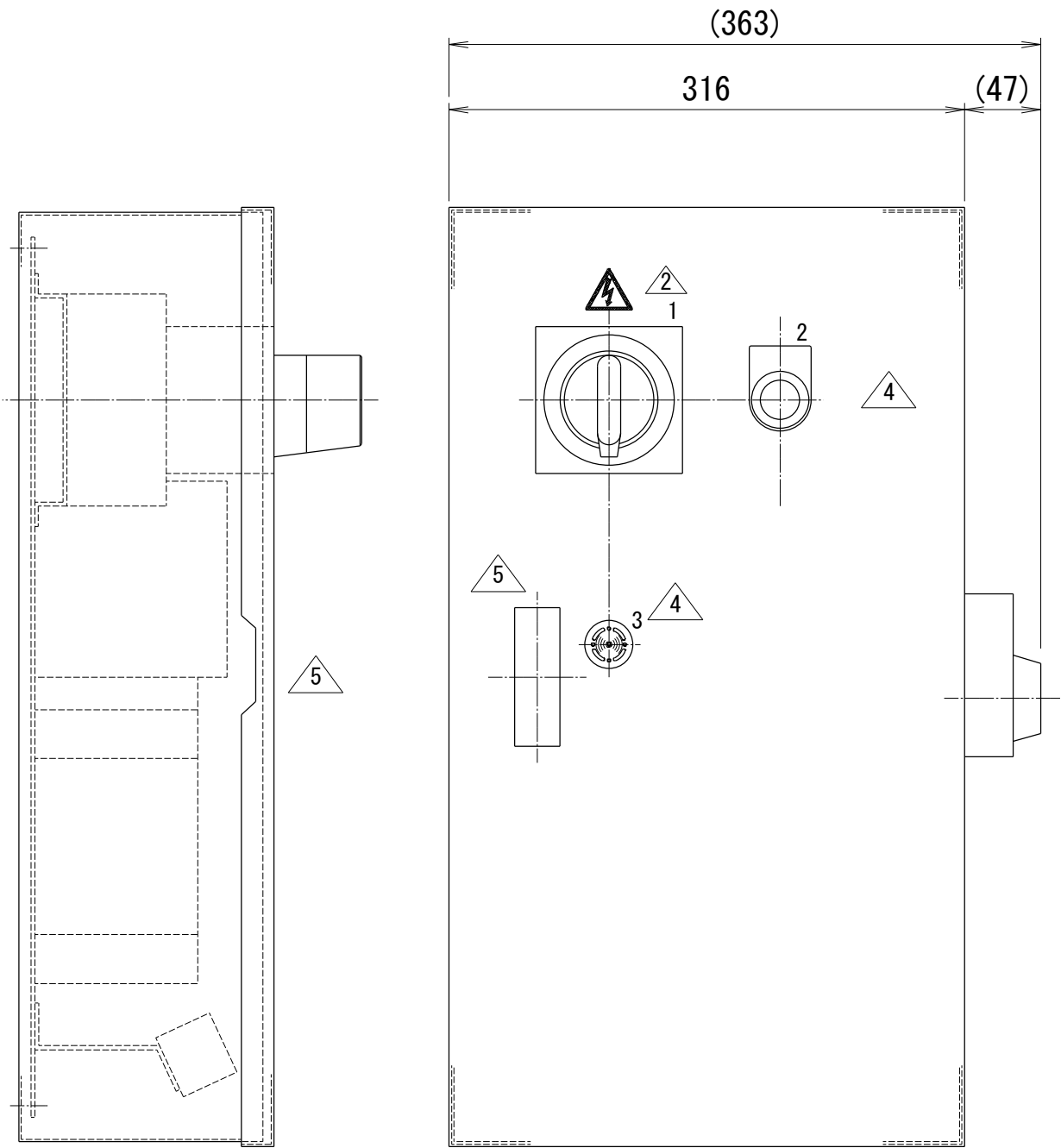
機種コード	700201	名称	マツイグローバルライヤー制御盤図		作成年月	仕上げ及び製図規定
図面番号	165804	型式	MGD-25J/E		04/01/29	図面指示以外のものはMST-536加工標準、MST-541製図規定及び241-003製品検査手順(基準)を適用し、不足分についてはJIS規格を適用する。また、動作的確認に関しては、妥当性確認チェックリストの内容を適用する。
担当		承認	馬場 中	電源電圧 AC380V ☒ 50Hz ☒ 60Hz 操作電圧 AC200V		

図面番号	サイズ	分類コード	種	名 称 型 式	単数	製作数	備考	改訂
165804	A3	700201	ユ	マツイグローバルライヤー制御盤図 MGD-25J/E	1	15		
165796	A3			操作パネル MGD-15-300J	1	15	共通図S	
168367	A3			カレンダータイマーBOX MGD-15-300J	1	15	※オプション、共通図C	
168337	A3			部品表(操作回路AC200V) MGD-150J	1	15	※操作回路AC200V、共通図S	
168339	A3			部品表(操作回路AC100V) MGD-150J/E	1	15	※操作回路AC100V、共通図S	
168341	A3			電圧別部品選定表 MGD-15/300J	1	15	共通図S	
165805	A3縦			回路図(1) MGD-25J	1	15	標準図S	
165798	A3縦			回路図(2) MGD-15-300J	1	15	共通図S	
166393	A3縦			回路図(3) MGD-15-300J	1	15	※オプション、共通図C	
165858	A3縦			MGD-***J JCRミット制御接続図	1	15	共通図S	
165859	A3縦			MGD-***J JCLレベル計制御接続図	1	15	共通図S	
165860	A3縦			MGD-***J LGVHLレベル計制御接続図	1	15	共通図S	
165861	A3縦			MGD-***J M.FGVH-E2K制御接続図	1	15	共通図S	
165862	A3縦			MGD-***J ASDレベル計制御接続図	1	15	共通図S	
165863	A3縦			MGD-***J パッチダンパー制御接続図	1	15	共通図S	
165864	A3縦			MGD-***J JSV制御接続図	1	15	共通図S	
165865	A3縦			MGD-***J APH-E3Z制御接続図	1	15	共通図S	
165799	A3			板金図(1) MGD-15-100J/E制御盤本体	1	15	共通図S	
165800	A4			板金図(2) MGD-15-100J/E制御盤扉	1	15	共通図S	
165801	A4			板金図(3) MGD-15-100J/E制御盤リレー板	1	15	共通図S	

[illegible]



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



TB-1 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 31P
TB-1端子台配列図 31P

R1	S1	T1	R21	R21	1	45	52	53	54	55	56	62	63	S10	S10	S10	S10	AL1	AL2	34	35	21	22	23	24	25	26	27	27
----	----	----	-----	-----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Standard dwg.
標準図

REVISION	5	DEC. /25/2019	Notch added 切り欠き追加	TAKAHASHI	YONEDA	SCALE	1/4	CODE NO.	700201	ユ					
	4	AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	APPROVED BY		H. SHIMAZU	FORM	PANEL LAYOUT	NAME	MGD-25J	DWG. NO.	1 6 5 8 0 4
	3	Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		M. TOKITA	DATE	MAR/ 7/2002				
	2	NOV. /7/2011	Model change 型式変更	TSUJI	OKUDA	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.				
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD										

1

2

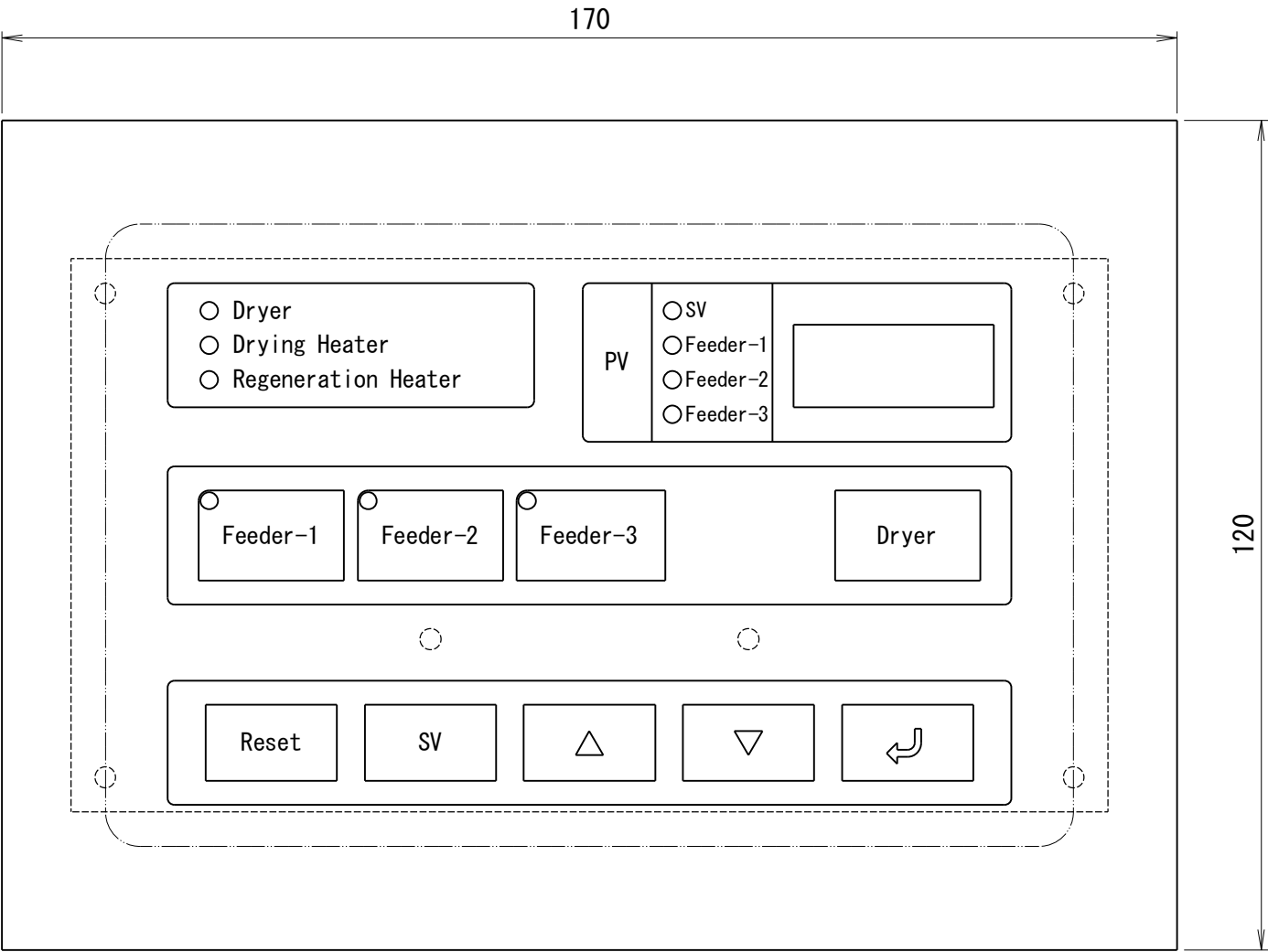
3

4

5



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
TC-1	TEMP. CONTROLLER	1	TOHO ELEC.	G2422
	温度調節器		東邦電子	



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/1	CODE NO.						
						APPROVED BY		H. SHIMAZU	FORM	PANEL LAYOUT				
						DSGND (CHKD) BY		M. TOKITA	DATE	MAR. 7. 2002	NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 5 7 9 6
						DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			
MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD								

1

2

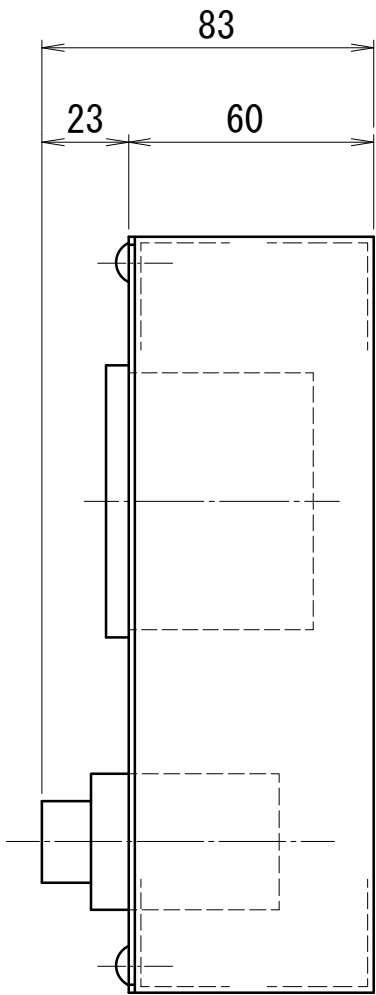
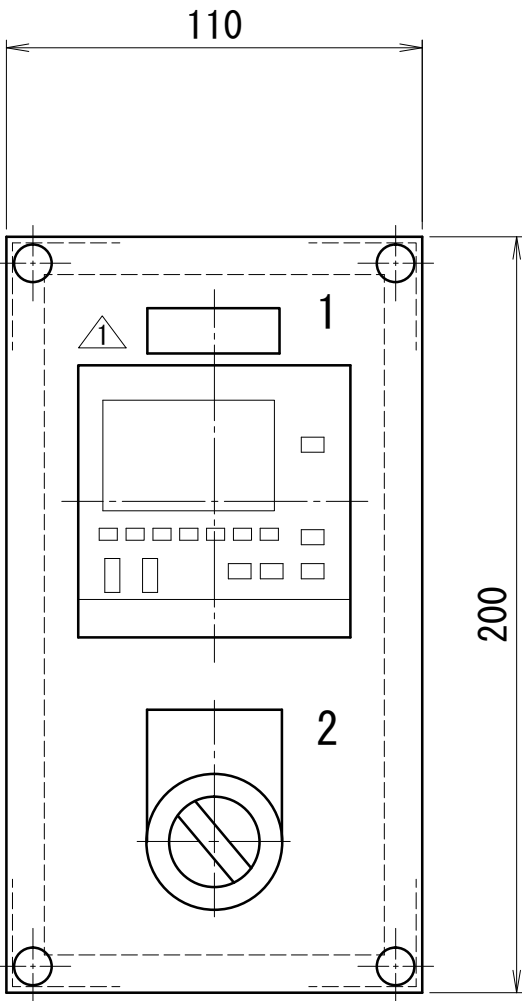
3

4

5



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	TR-1	WEEKLY TIMER カレンダータイマ	1	OMRON オムロン	H5S-WB2 (ENGLISH)
					H5S-WA2 (JAPANESE)
2	(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.		
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PANE LAYOUT
						DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY. /21/2002
	1	DEC/22/2006	Model Change 生産中止による型式変更	TSUJI	—	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					

NAME

MGD-15~300J

DWG. NO.

1 6 8 3 6 7

MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE	
2	1	— V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-05SVE	
	2	PB-1 PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W	
	3	BZ BUZZER ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k31 (200V) [DR22B5-MB (200V)]	
	4	FAN	COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A4A85HP
			PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
			FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
	5	TH-1 THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900	
		TC-1 TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G2422	
		NFB-1	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
			TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		MS-1 OCR-1	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		MS-2 OCR-2	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		MC-0	MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
			AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UT-AX4 4a
		SSR-1~4	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
			RADIATOR 放熱器	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
		CP-1	CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	1	CR-1	RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
			SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
TB-1		TERMINAL BLOCKS 端子台	1SET 1式	IDEC	BN15MW	

[illegible]

注記： *1 オプション部品

NOTE : *1 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION							SCALE		CODE NO.									
							APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST		NAME		MGD-15~100J Control circuit 操作回路 AC200V	DWG. NO.	D O I 5 8 5	
		AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更			T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE	SEP. /28/2015					
		Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更			T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	DRAWN BY		C. MORITA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
	MARK	DATE	CONTENTS				CHKD	APPD										

A triangle with the number 1 inside.A triangle with the number 1 inside.

NOTE : *1 OPTION PARTS

3

D



POWER SUPPLY 電源	TYPE 型式	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	TERMINAL COVER 端子カバー	MOTOR STARTER 電磁開閉器  		MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー		RADIATOR 放熱器					
		NFB-1  	(ELB-1)  	 	MS-1	MS-2  		MC-0  	SSR-1, 2		SSR-3, 4				
AC200V 50/60Hz AC220V 60Hz 	MGD-15	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 17A (0. 14-0. 22)	MSO-T10KP 5A (4-6)	S-T10	G3NA-210B		Y92B-N50					
	MGD-25				MSO-T10KP 0. 7A (0. 55-0. 85)		S-T12	G3NA-220B		Y92B-N100					
	MGD-50						S-T20								
	MGD-75 (標準)	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21	G3NA-240B							
	MGD-75 (高温)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA												
	MGD-100 (標準)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA				S-T35				G3NA-240B				
	MGD-100 (高温)	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA												
	MGD-150	NF63-CV 3P 60A	NV63-CV 3P 60A 30mA		MSO-T10KP 1. 7A (1. 4-2)	MSO-T20KP 9A (7-11) 	 S-T35	G3NA-240B							
	MGD-200	NF125-CV 3P 100A	NV125-CV 3P 100A 30mA	TCS-1SV3			 S-T50	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)						
	MGD-250						 S-T65CW	SS501-5Z-A4 (SS501-5Z-A3)							
	MGD-300														
AC380V 50Hz AC400V 50Hz AC415V 50Hz AC440V 60Hz	MGD-15	NF32-SV 3P 15A	NV63-CV 3P 15A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 12A (0. 1-0. 16)	MSO-T10KP 2. 5A (2-3)	S-T10	G3NA-410B		Y92B-N50					
	MGD-25	NF32-SV 3P 20A	NV63-CV 3P 20A 30mA		MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T12			Y92B-N100					
	MGD-50				MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T20	G3NA-420B							
	MGD-75	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21								
	MGD-100		MSO-T10KP 50Hz 0. 9A (0. 7-1. 1)		MSO-T10KP 5A (4-6) 	 S-T35	G3NA-420B	G3NA-420B							
	MGD-150					 S-T50									
	MGD-200	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA			MSO-T10KP 60Hz 0. 7A (0. 55-0. 85)					 S-T65CW	G3NA-440B			
	MGD-250														
	MGD-300					MSO-T10KP 0. 9A (0. 7-1. 1)									

*1

注記 : *1 オプション部品
*2 オプション 操作電圧100V

NOTE : *1 OPTION PARTS
*2 CIRCUIT VOLTAGE AC100V

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.								
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PARTS LIST		NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 8 3 4 1	
	10	MAR./03/2017	Error in writing correction 誤記訂正	M. NAKANO	A. ITOI				DATE	MAY. /21/2002						
	9	AUG. /01/2016	Model Change 生産中止による型式変更	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAIISHI								
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY						MATSUI MFG. CO., LTD.

1

2

3

4

5

A

B

C

D

A

B

C

D

(R21)

(S10)

Standard dwg.
標準図

CALENDER TIMER
カレンダータイマ

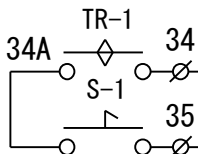
TC-1

CONTROL BOARD
制御基板

CN3

1
2
3
4
5

EXT. START SIGNAL
外部起動

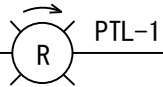


TOTAL ALARM
総合警報

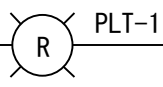
CN4

5
4
3
2
1

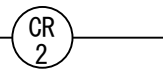
45



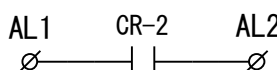
ALARM REVOLVING LIGHT
総合警報回転灯



ALARM STACK LIGHT
総合警報積層灯

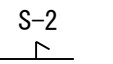
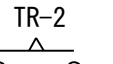


ALARM SIGNAL
総合警報信号



ALARM SIGNAL
総合警報信号

MATERIAL LOW ALARM
材料減警報



[1]

5

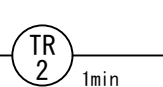
LV-4

[2]

(L)

6

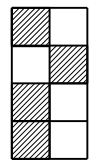
[3]



LOW LEVEL SWITCH
下限レベル計

DELAY TIMER
下限遅延

Setting for TR-2
TR-2の切替スイッチ設定



TIME RANGE : MAX 1min

MODE : On delay

MODE : オンディレイ

POWER OF DIGI-PECA
デジペカ制御盤電源



1



POWER OF DIGI-PECA
デジペカ制御盤電源



NOTHING OF THE SECOND CONVEY
2次輸送無し

WHEN NOTHING OF THE SECOND CONVEY No. 2
2次輸送No. 2無しの場合

WHEN NOTHING OF THE SECOND CONVEY No. 3
2次輸送No. 3無しの場合

PARAMETER SETUP
パラメータ設定

名称 : 2rL 設定 : →0

PARAMETER SETUP
パラメータ設定

名称 : 3rL 設定 : →0

CODE NO.		H. SHIMAZU		M. TOKITA		-	
APPROVED BY		M. NAKANO		M. NAKANO		CHKD APPD	
DSGND (CHKD) BY		T. OKUDA		C. JEONG		M. NAKANO	
DRAWN BY		Option review オプション見直し		Feb. 16/2018		2015/4/1	
SCALE		FORM		DATE		UNIT mm	
CIRCUIT DIAGRAM (3)		MAR. /27/2002		PLANE TRIGONOMETRY			
NAME		MGD-15~300J		DWG. NO.		1 6 6 3 9 3	
MATSUI MFG. CO., LTD.							
REVISION		MARK		DATE		CONTENTS	
2		1					

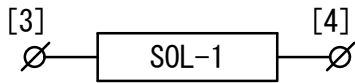
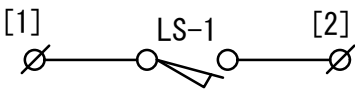
[JC limit control wiring instructions]

【JCリミット制御配線要領】

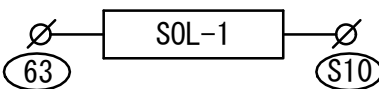
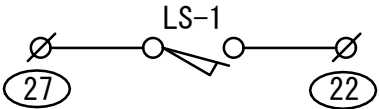
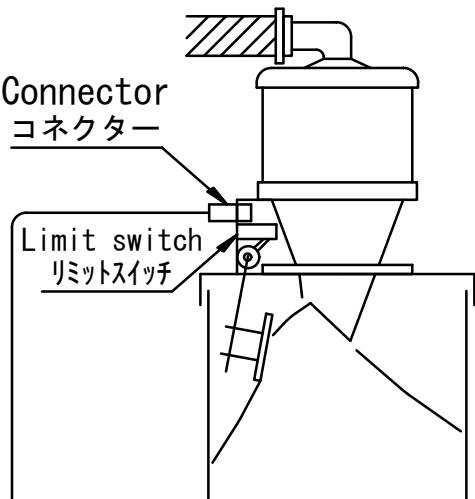
- ・Wire the connector pin NO. as follows.
- ・コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集装置

1 direction standardized jet clone
1方向規格ジェットクロン



[] NJC204PF (制御)
NJC204RM (JC)



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

		NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165858
				MATSUI MFG. CO., LTD.		
				PLANE TRIGONOMETRY		
				UNIT mm		
				DATE		
				MAR. /12/2002		
				FORM		
				JC limit control connection JCリミット制御接続図		
				CODE NO.		
				SHIMAZU		
				TOKITA		
				DSGND (CHKD) BY		
				DRAWN BY		
				APPD		
				CHKD		
				CONTENTS		
				DATE		
				MARK		
				REVISION		

A

B

C

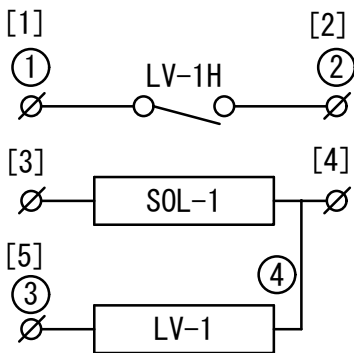
D

[JC level meter control wiring instructions]

【JCレベル計制御配線要領】

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集置

1 direction level swich control
1方向レベル計制御



(Control)

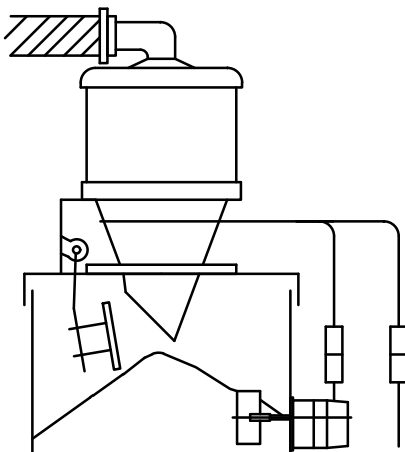
[]NJC205PF (制御)

[]NJC205ADM (JC)

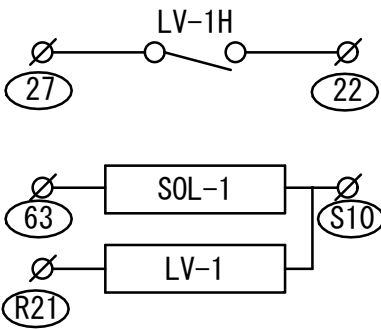
(Level Switch)

○NJC204ADM (レベル計)

○NJC204PF (JC)



Wire NO for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクタに取付ける場合、下記のように取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.

標準図

1 6 5 8 5 9

DWG.

NO.

MGD-***J

NAME

MATSUI MFG. CO., LTD.

JC level meter control
connection drawing
JCレベル計制御接続図

MAR. /7/2002

PLANE
TRIGONOMETRY

FORM

DATE

UNIT mm

CODE NO.

SHIMAZU

TOKITA

—

APPROVED BY

DSGND (CHKD) BY

DRAWN BY

SCALE

APPD

CHKD

CONTENTS

DATE

MARK

REVISION

[LGVH level meter control wiring instructions]

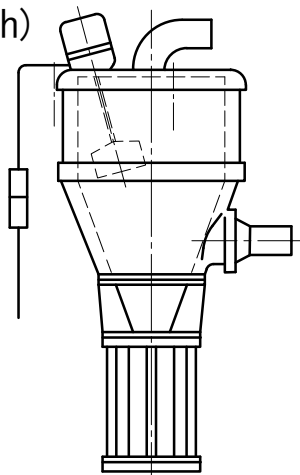
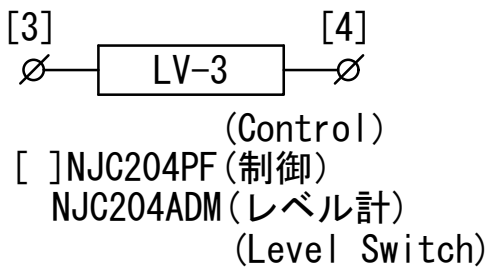
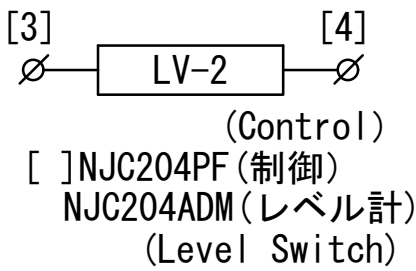
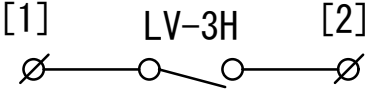
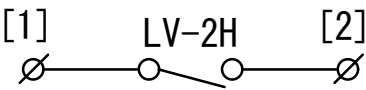
【LGVHレベル計制御配線要領】

- Wire connector pin as follows.
- コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

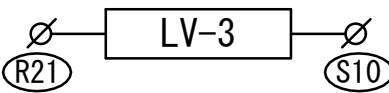
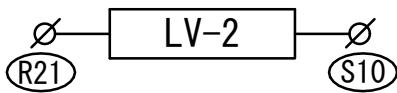
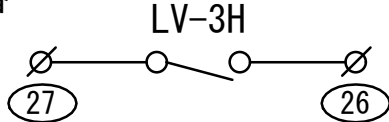
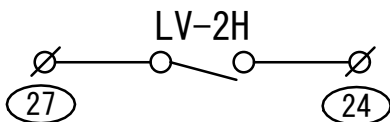
Suction type material collector equipment without secondary transport damper
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

Level control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しレベル制御

Level control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しレベル制御



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

		165860		MATSUI MFG. CO., LTD.	
		DWG. NO.			
		MGD-***J			
		NAME			
		M. FGWH-E2K control connection diagram LGVHレベル計制御接続図		MAR. / 7 / 2002	
		FORM		DATE	
		SHIMAZU		TOKITA	
		CODE NO.		UNIT mm	
		APPROVED BY		DRAWN BY	
		DSGND (CHKD) BY		APPD	
		SCALE		CHKD	
		CONTENTS		DATE	
		REVISION		MARK	

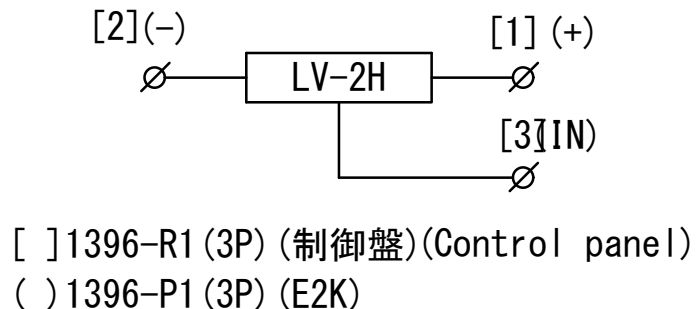
[M. EGVH-E2K control wiring instructions]

【M. EGVH-E2K制御配線要領】

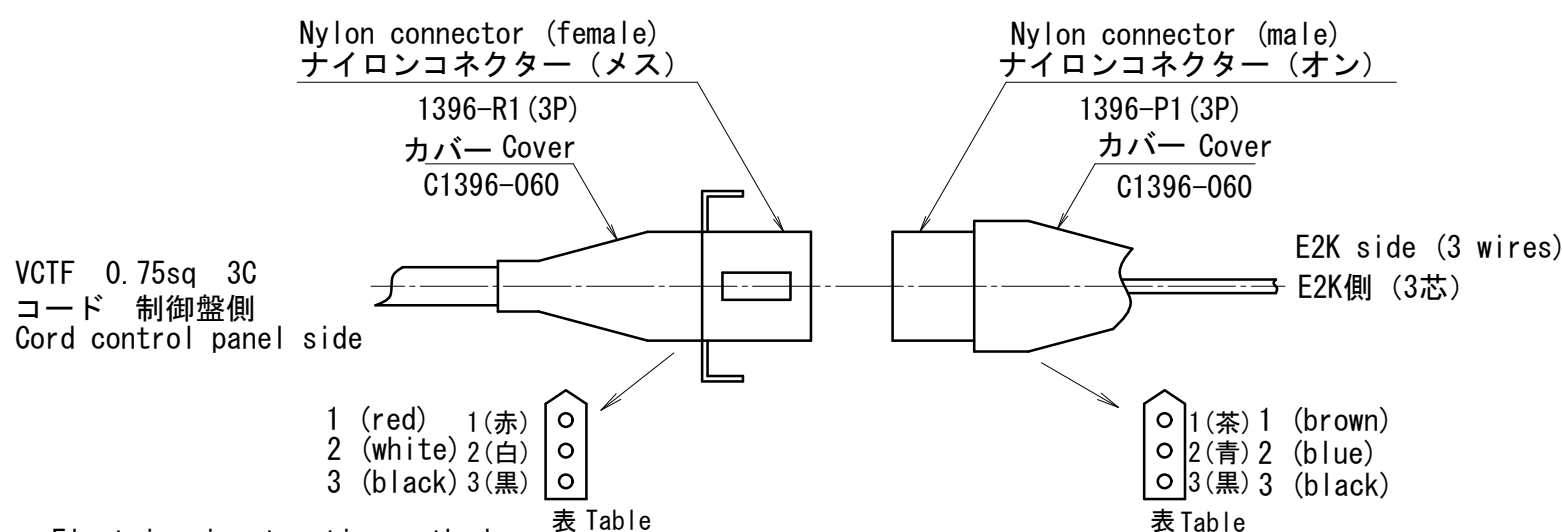
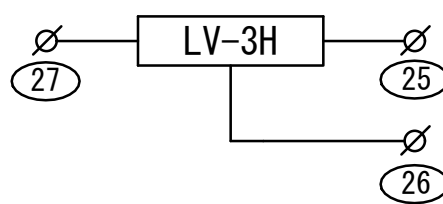
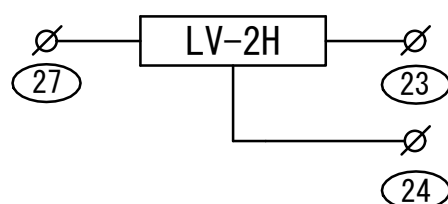
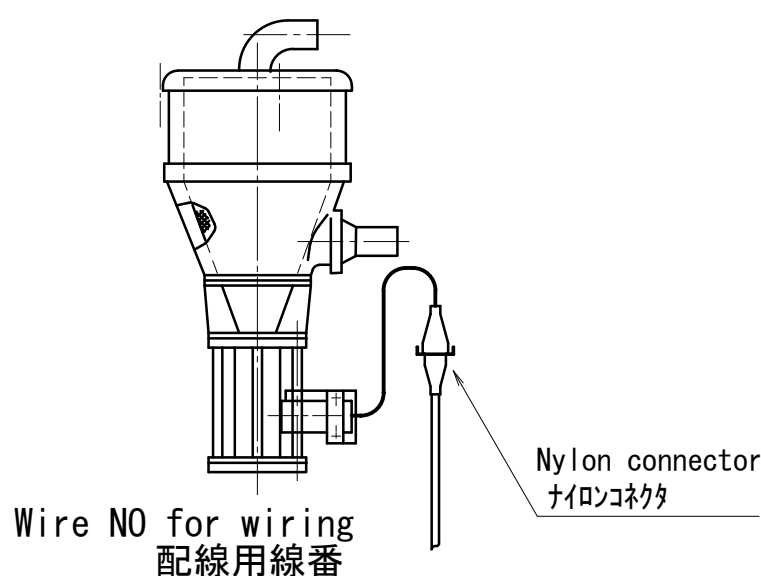
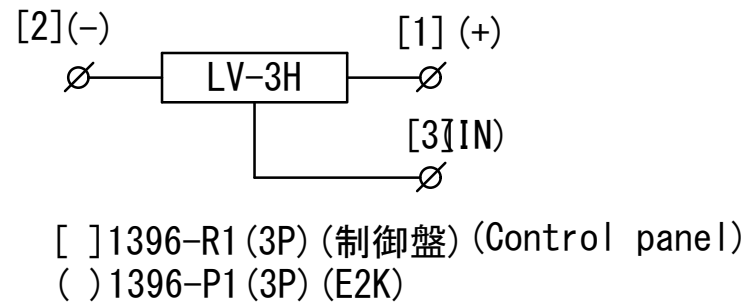
Standard dwg.
標準図

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

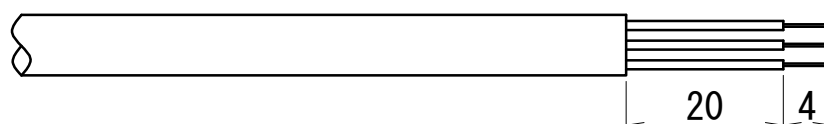
E2K control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE2K制御



2方向ダンパー無しE2K制御
E2K control without 2 direction damper

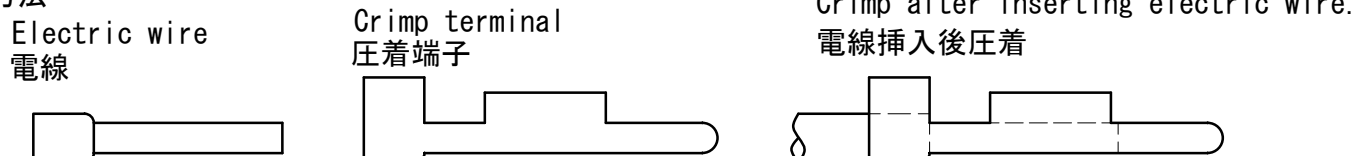


- ・ Electric wire treating method
- ・ 電線処理方法



Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- ・ Electric wire crimping method
- ・ 電線圧着方法



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

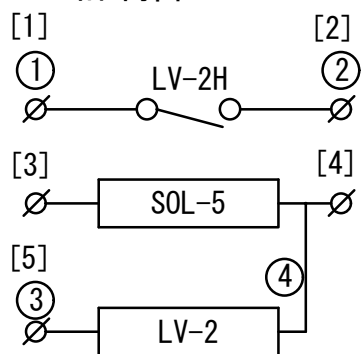
REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[ASD level meter control wiring instructions]

【ASDレベル計制御配線要領】

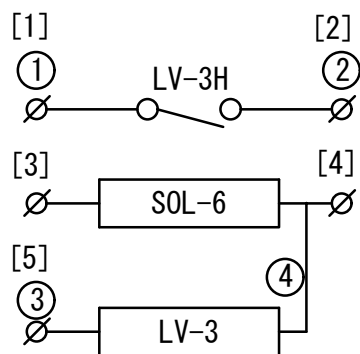
- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
- ・ Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
- 二次輸送スライドダンパー吸引式材料捕集装置

1 direction level meter control
1方向レベル計制御

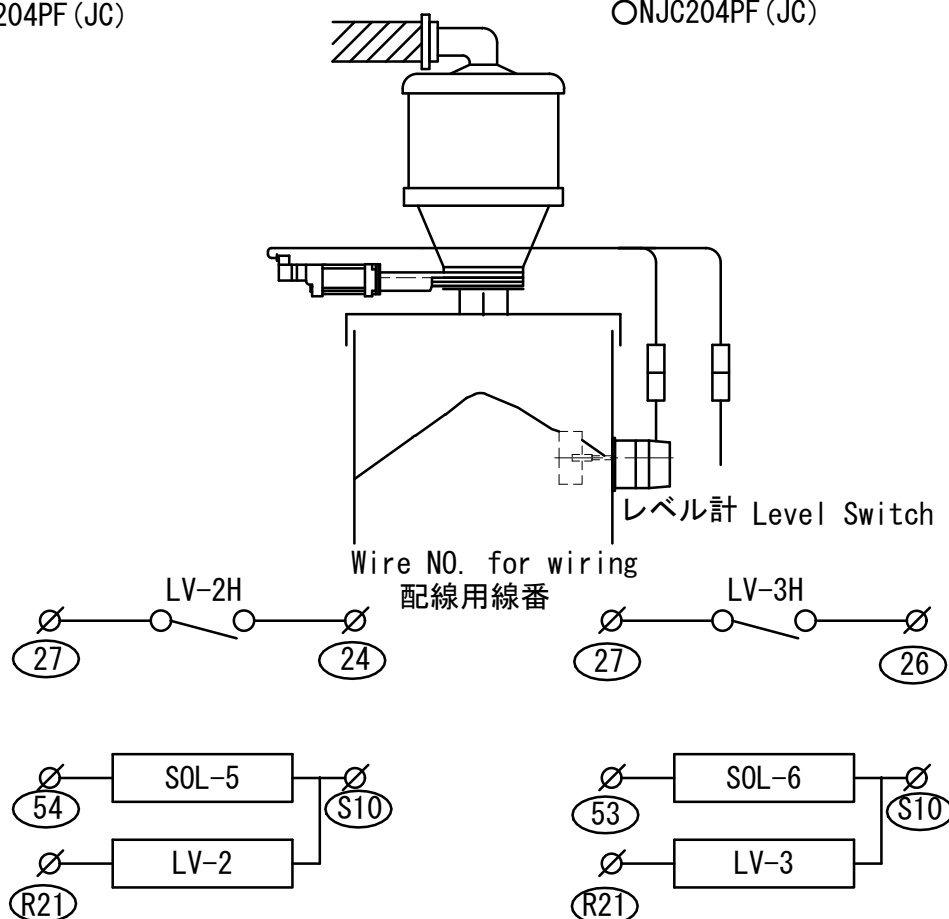


[]NJC205PF (制御) (Control)
[]NJC205ADM (JC)
○NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
○NJC204PF (JC)

2 direction level meter control
2方向レベル計制御



[]NJC205PF (制御) (Control)
[]NJC205ADM (JC)
○NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
○NJC204PF (JC)



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

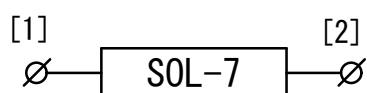
Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

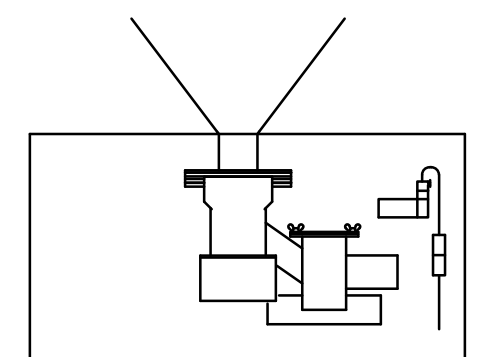
NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165862
MATSUI MFG. CO., LTD.				
SCALE		CODE NO.	FORM	DATE
APPROVED BY		SHIMAZU	TOKITA	MAR. / 7 / 2002
DSGND (CHKD) BY		-	-	-
DRAWN BY		-	-	-
APPD		CHKD	CONTENTS	DATE
MARK		REVISION	PLANE TRIGONOMETRY	UNIT mm

Standard dwg. 標準図

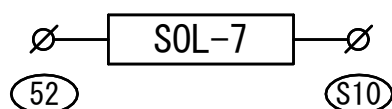
- ## Push type batch discharge damper



[] 1545-P (SOL)
[] 1545-R (制御) (Control)



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取り付けて下さい。

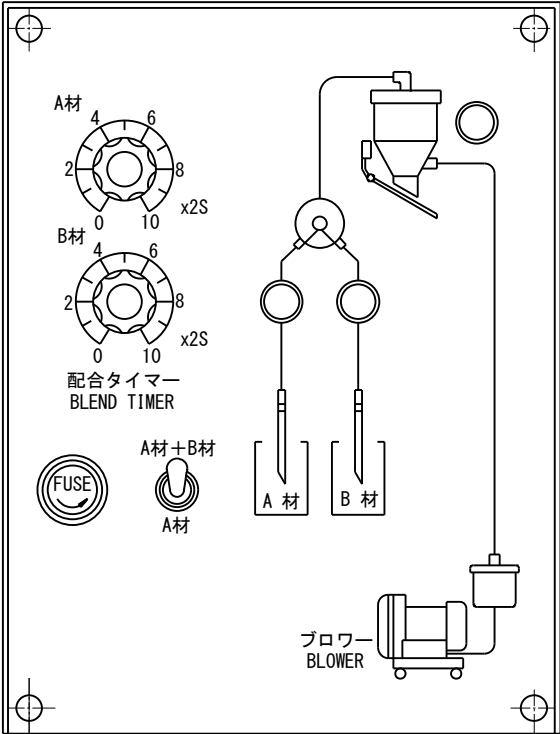
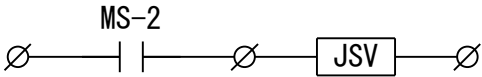
Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

[illegible]

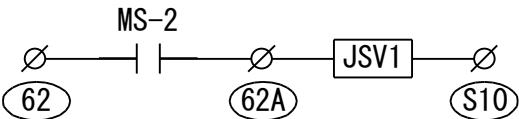
[JSV control wiring instructions]
【JSV制御配線要領】

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Primary transport jet selector
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
一次輸送ジェットセレクター

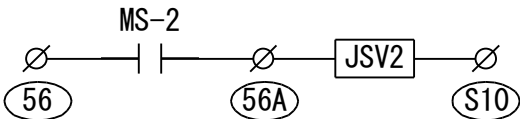
△ JSV transport equipment
JSV輸送装置



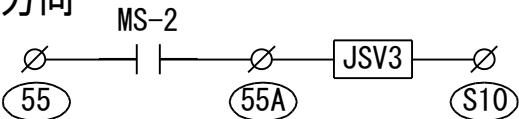
△ 1 Direction
1方向



△ 2 Direction
2方向



△ 3 Direction
3方向



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

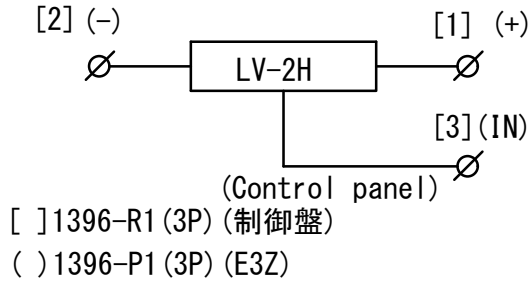
Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J		DWG. NO.		1 6 5 8 6 4	
CODE NO.		SHIMAZU		TOKITA		—	
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY		DRAWN BY		—	
SCALE		FORM		DATE		UNIT mm	
JSV control connection diagram JSV制御接続図		MAR. / 7 / 2002		PLANE TRIGONOMETRY		—	
REVISION		OCT. / 24 / 2017		ADD 2, 3 direction		CONTENTS	
MARK		DATE		CHKD		APPD	
C. JEONG M. NAKANO		—		—		—	

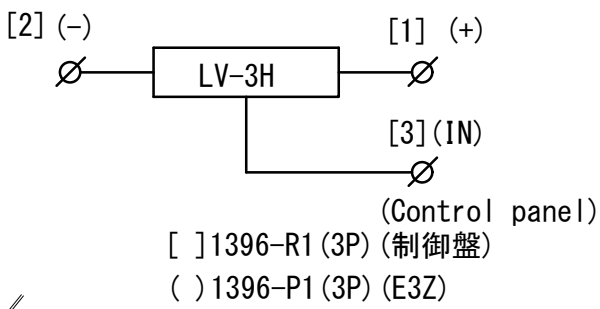
[APH-E3Z control wiring instructions]
【APH-E3Z制御配線要領】

- Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
APH material collector equipment without secondary transport damper
- コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送ダンパー無しAPH材料捕集装置

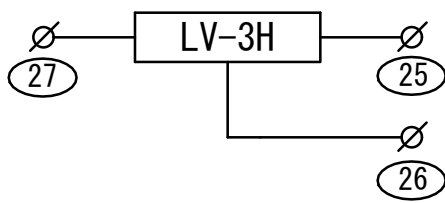
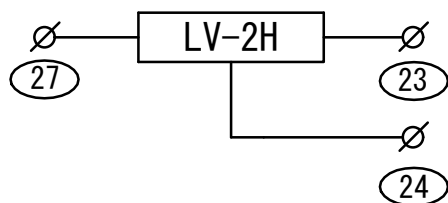
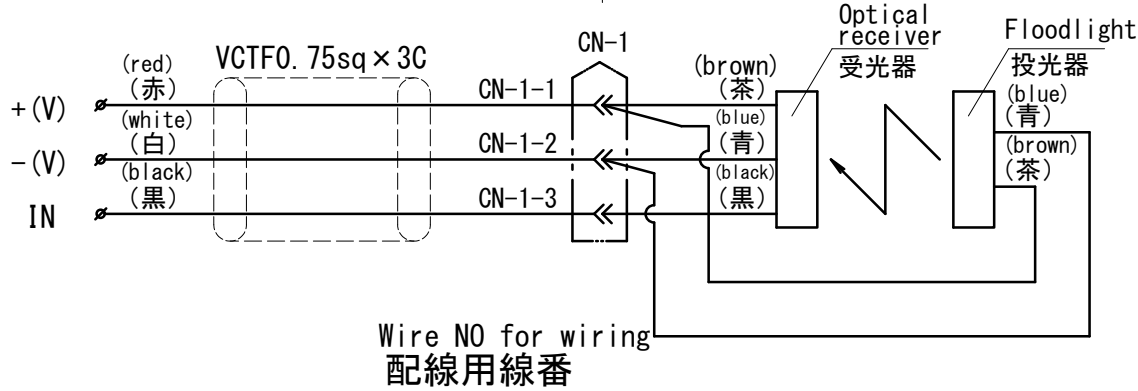
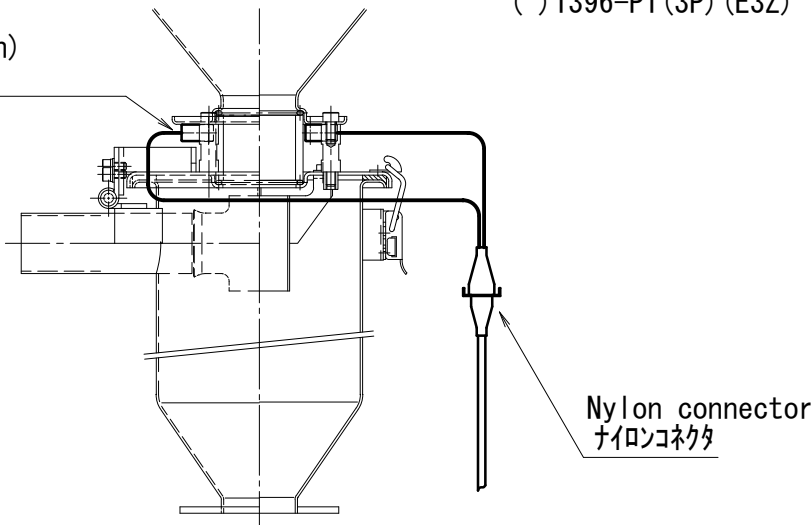
E3Z control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE3Z制御



E3Z control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しE3Z制御



Photocell switch (E3Z specification)
光電スイッチ (E3Z仕様)



Nylon connector (female)
ナイロンコネクタ (メス)
1396-R1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

Nylon connector (male)
ナイロンコネクタ (オン)
1396-P1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

VCTF 0.75sq 3C
Cord control panel side
コード 制御盤側

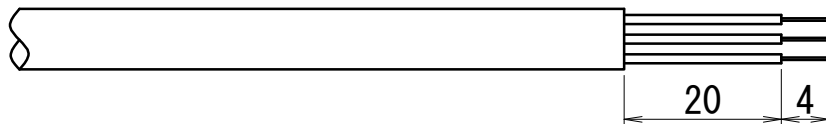
1 (red) 1 (赤)
2 (white) 2 (白)
3 (black) 3 (黒)

表 Table

1 (茶) 1 (brown)
2 (青) 2 (blue)
3 (黒) 3 (black)

表 Table

- Electric wire treating method
電線処理方法



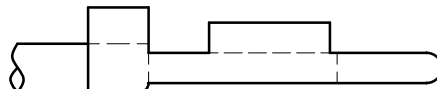
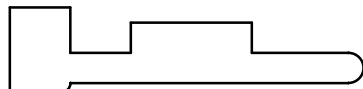
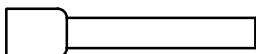
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
圧着端子

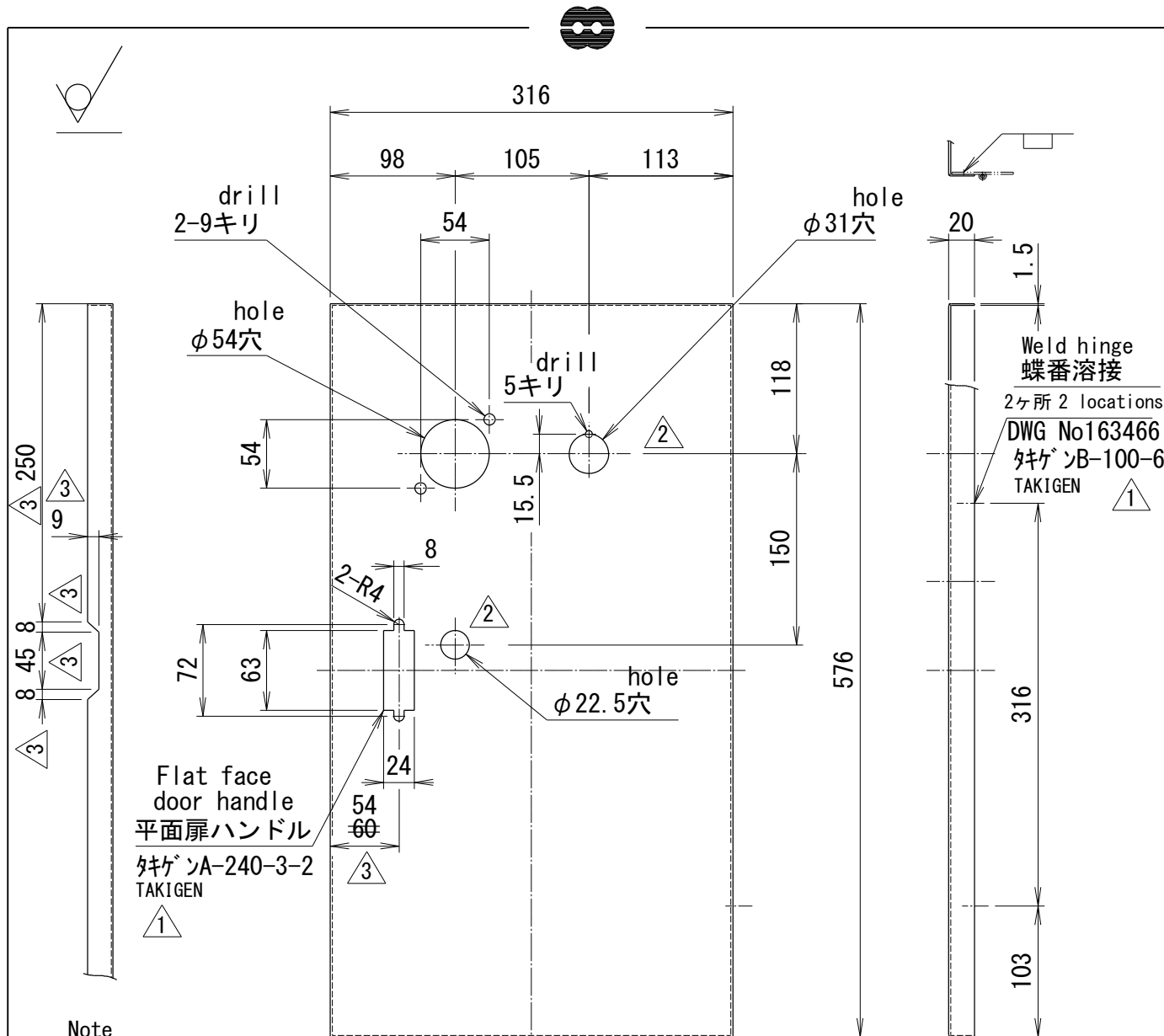
Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165865
MATSUI MFG. CO., LTD.				
APPH-E3Z control connection diagram APH-E3Z制御接続図		FORM	DATE	PLANE TRIGONOMETRY
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	UNIT mm
SCALE		APPROVED BY	DSGND (CHKD) BY	APPD
				CHKD
				CONTENTS
				DATE
				MARK
				REVISION



Note

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

注記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。

Standard dwg.
標準図

				Control panel door 制御盤扉				A3					
		ITEM NO.		DESCRIPTION				REQ. D		MATERIAL		REFERENCE	
△				NAME		MGD-15~100J				FORM		(Control panel door) 板金図(制御盤扉)	
△ 3		NOV./13/2019 Punched hole position changed. 抜き穴位置変更		YONEDA		APPROVED BY		SHIMAZU		CODE NO.			
				TAKAHASHI		DSGND (CHKD) BY		—		TOKITA		DATE	
△ 2		JUL./03/2018 Model change (Buzzer) ブザー型式変更		M. NAKANO		DRAWN BY		—		UNIT mm		2002. 3. 07	
				C. JEONG						DWG. NO.		PLANE TRIGONOMETRY	
△ 1		DEC./10/2002 Postscript of model of steering wheel and hinge ハンドル、蝶番型式記入		SHIMAZU		SCALE		1/5				1 6 5 8 0 0	
				SHIMAZU									
REVISION				APPD									
				CHKD									
MATSUI MFG. CO., LTD.													

3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.

① Painting finish

~~Painting is unnecessary, zinc plating chromate treatment~~

Hole drilling by turret punching

Must be free from burrs and flashes

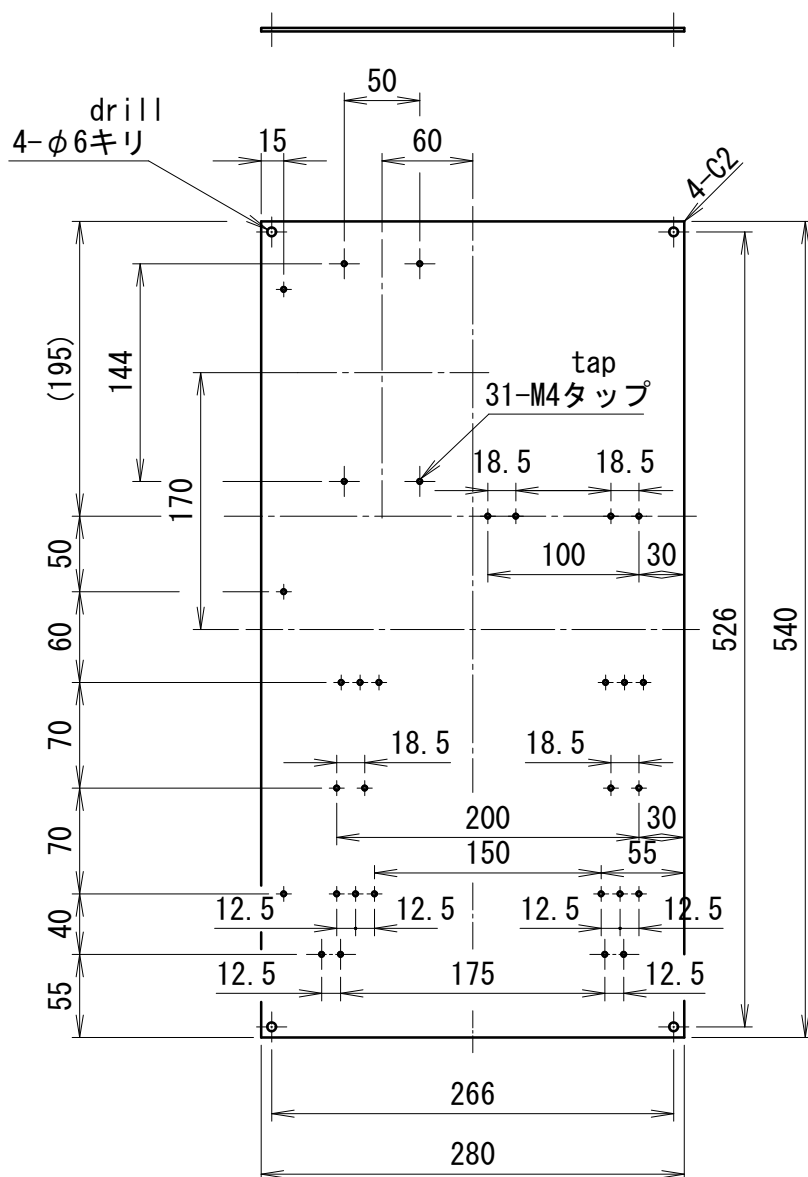
GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品

① 塗装仕上げ

~~塗装不要、亜鉛メッキクロメート処理~~

タレットパンチングにて穴加工

バリ、カエリ等なきこと



Standard dwg.
標準図

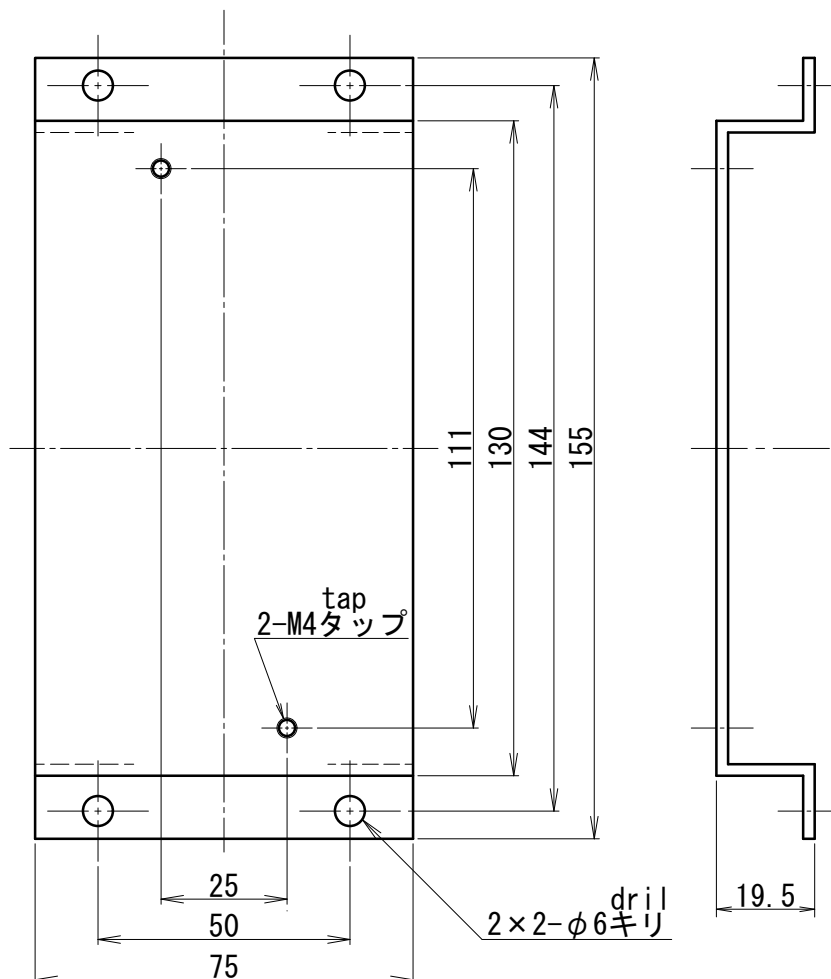
1	Relay plate リレー板	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME	MGD-15~100J	FORM	Sheet metal working drawing (Relay plate) 板金図 (リレー板)
△			APPROVED BY	SHIMAZU	CODE NO.	
			DSGND (CHKD) BY	— TOKITA	DATE	MAR. /7/2002
			DRAWN BY	—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
①	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	SCALE	1/5	DWG. NO.	1 6 5 8 0 1
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.			



Painting finish

~~zinc plating chromate treatment~~
① 塗装仕上げ
~~亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.
標準図

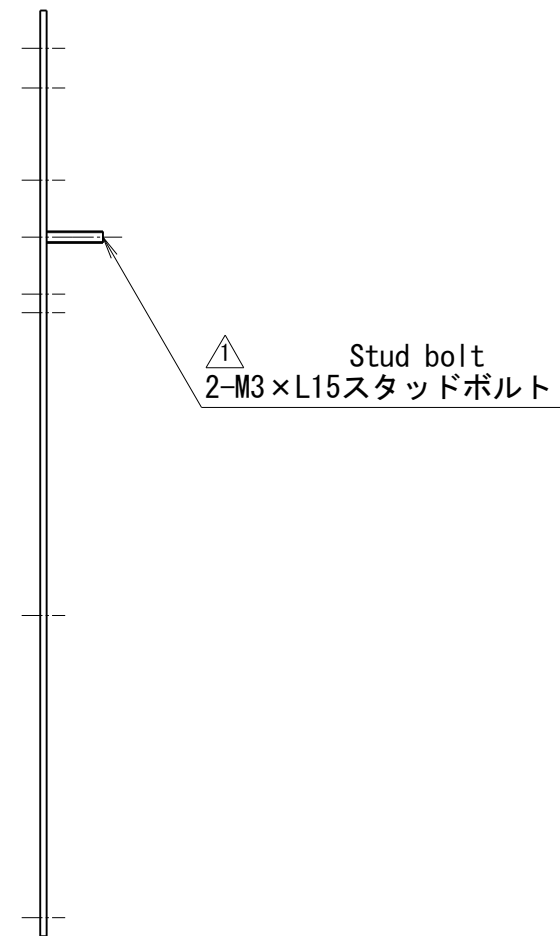
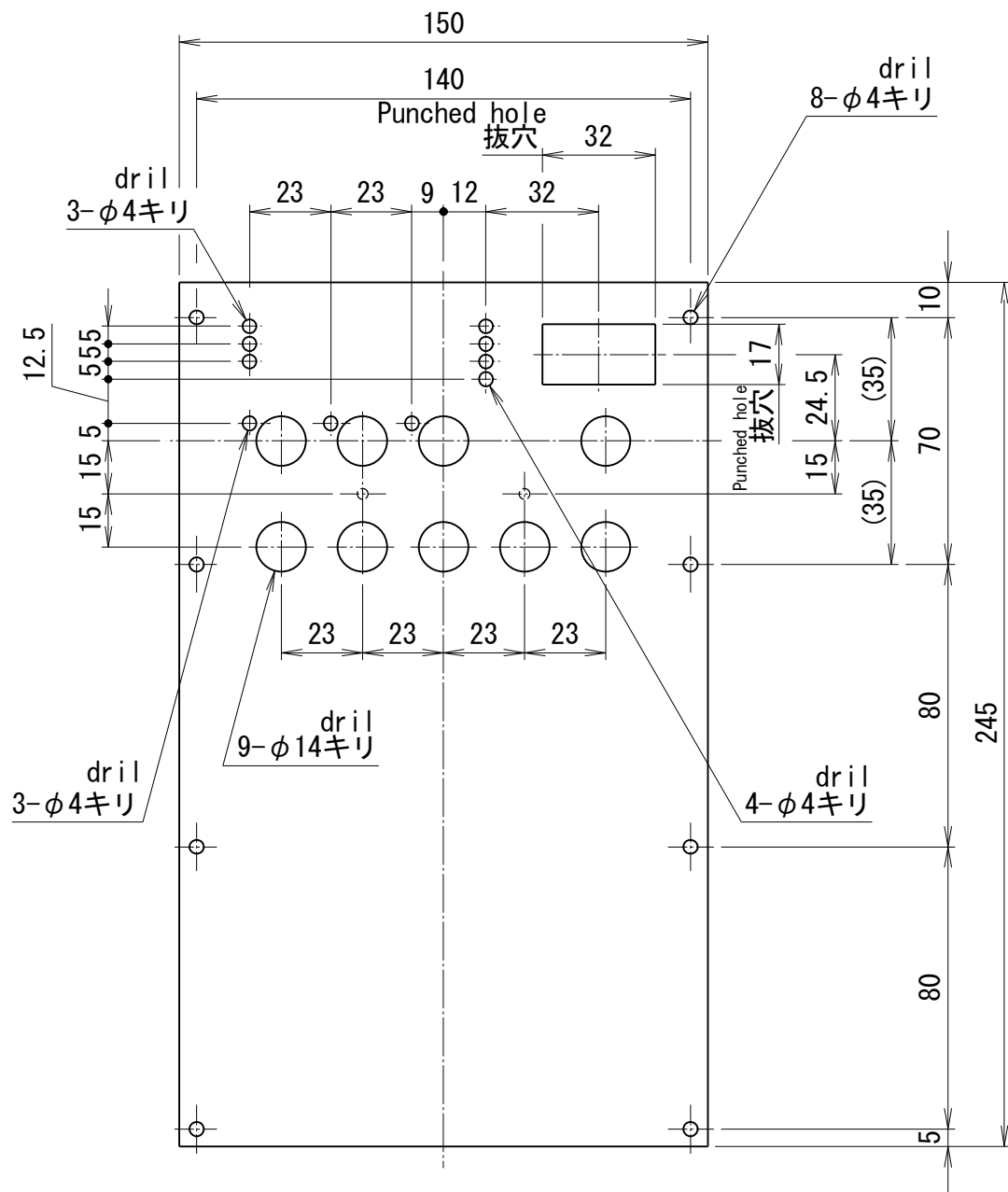
1	Breaker base ブレーカ台	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

										Sheet metal working drawing (Breaker base) 板金図(ブレーカー台)	
△			NAME		MGD-15~150J			FORM			
			APPROVED BY		SHIMAZU		CODE NO.				
△			DSGND (CHKD) BY		— TOKITA		DATE		MAR. /7/2002		
			DRAWN BY		—		UNIT mm		PLANE TRIGONOMETRY		
①	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	SCALE		1/1.5		DWG. NO.		1 6 5 8 0 2		
REVISION		APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.								
		CHKD									



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Operation panel	1	SS400	t1.6 (1.5)
	操作パネル			

Manufacturing specifications
Hole drilling by turret punching
② Painting finish
~~Painting is unnecessary, zinc-plating chromate treatment~~
製作仕様
タレットパンチングにて穴加工
② 塗装仕上げ
~~塗装不要, 亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/2	CODE NO.						
	△					APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (substrate mounting plate) 板金図(基板取付板)				
	2	JAN./20/2009	It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更	TEZUKA	—	ISHII	DSGND (CHKD) BY		—	TOKITA	DATE	MAR./7/2002		
	1	MAY/19/2003	Error correction 誤記訂正	SENOO	TOKITA	SHIMAZU	DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		
MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD	DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		

NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 5 8 0 3
------	-------------	----------	-------------

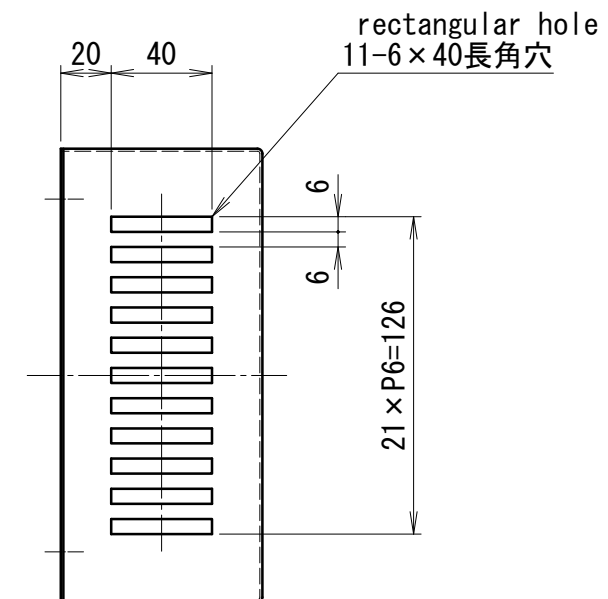
MATSUI MFG. CO., LTD.



NOTE

- 1 Painting finish

~~5. Painting is unnecessary, zinc-plating chromate treatment~~



注 記

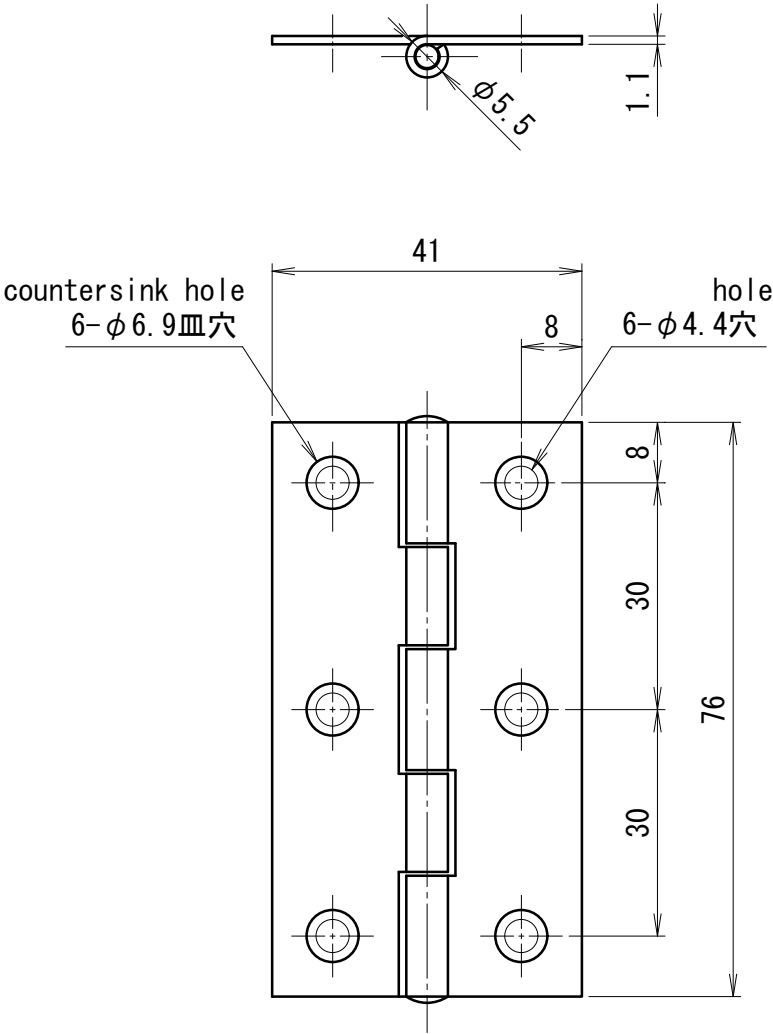
1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。

△ 1 塗装仕上げ

5. ~~塗装不要, 亜鉛メッキクロメート処理~~

Standard dwg.
標準図

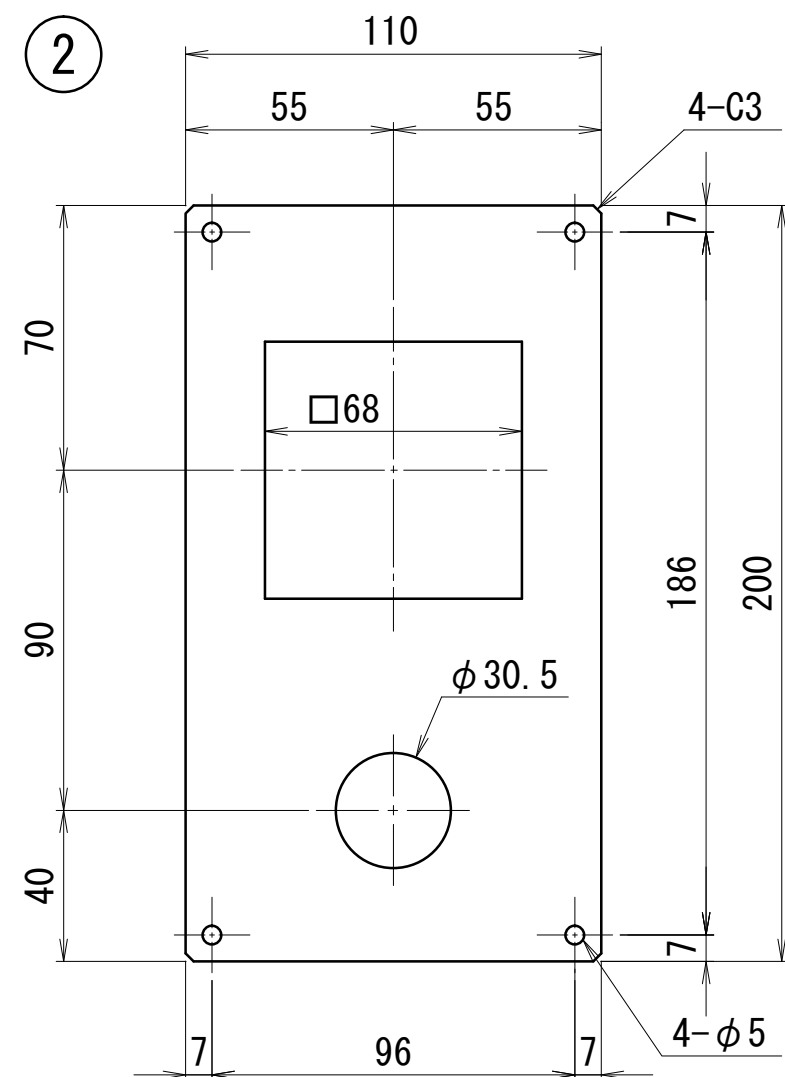
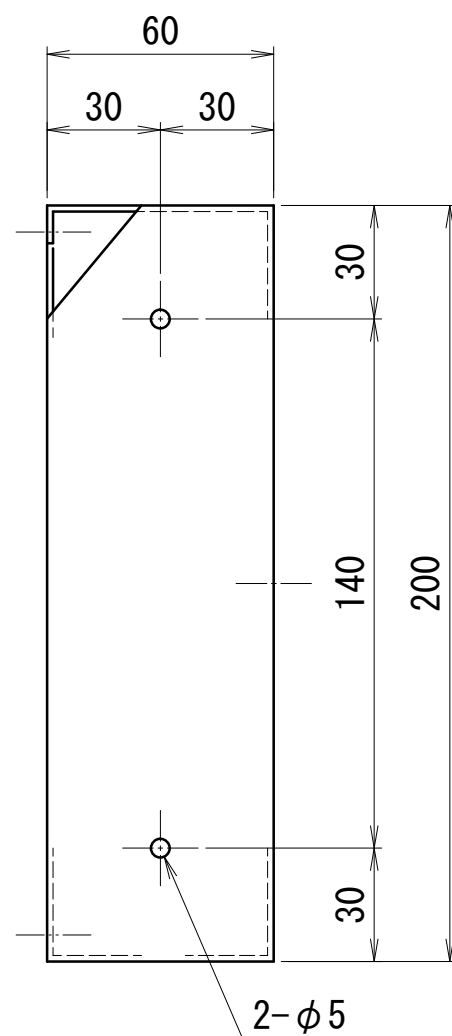
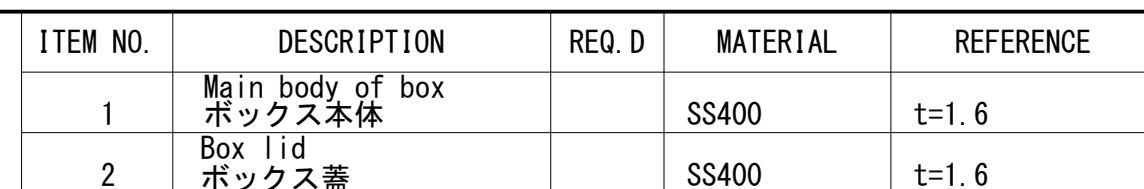
REVISION						SCALE	1/3	CODE NO.		700201						
						APPROVED BY		HONNDA		FORM	Protective cover sheet metal working drawing 保護カバー板金図					
						DSGND (CHKD) BY		-	00NO	DATE	2001. 12. 13	NAME	MGD-15J~300J	DWG. NO.	1 6 2 9 4 1	
	1	JAN. /20/2009	It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更			TEZUKA	-	ISHII								
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD	DRAWN BY		OGAWA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.	
		1			2			3			4			5		



Standard dwg.
標準図

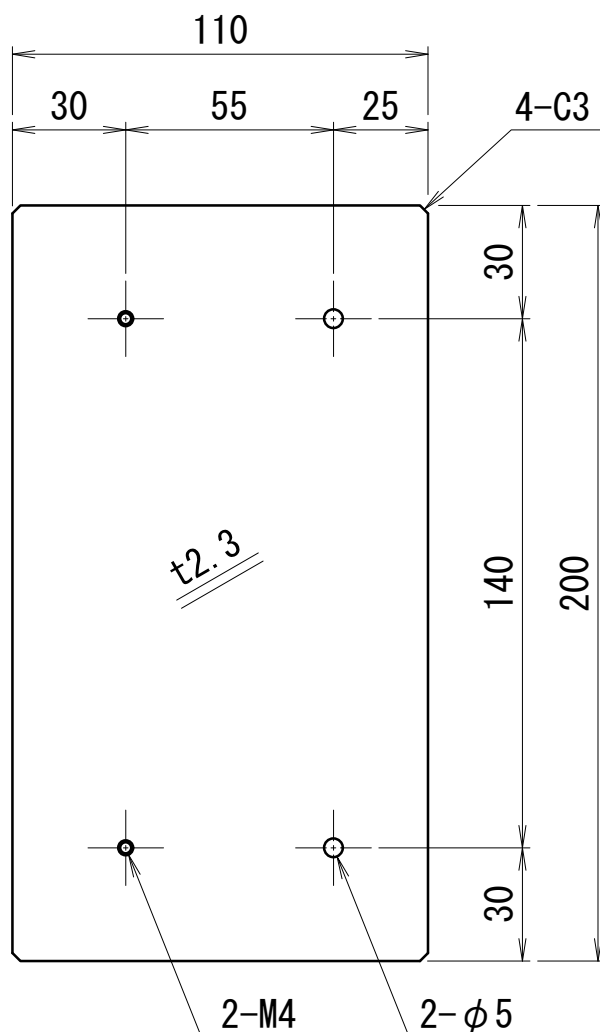
	Flat type hinge (SPCC)	1	TAKIGEN	B-100-6
	平型蝶番 (SPCC)		タキゲン	
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME	MGD-15J~150J		FORM	Hinge for control panel door 制御盤扉用蝶番	
△			APPROVED BY	HONDA		CODE NO.	700201	
△			DSGND (CHKD) BY	-	00NO	DATE	DEC. /18/2001	
△			DRAWN BY	SAKASHITA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△ 2	DEC. /10/2002 Hinge model postscript 蝶番型式記入	SHIMAZU —	SCALE	1/1		DWG. NO.	1 6 3 4 6 6	
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.					



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.										
						APPROVED BY		TOKITA		FORM	Calendar timer BOX metal working drawing 板金図 カレンダータイマBOX							
						DSGND (CHKD) BY		—	SHIRAISHI	DATE	MAY. /8/2002							
						DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY							
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD											
											NAME				DWG. NO.	1 6 8 3 6 8		
											MATSUI MFG. CO., LTD.							



Standard dwg.
標準図

ITEM NO.	Calendar timer BOX bracket カレンダータイマBOXブラケット	REQ. D	SS400	t2.3
	DESCRIPTION			

△			NAME		MGD-***J/E			
△			APPROVED BY	TOKITA		CODE NO.		
			DSGND (CHKD) BY	—	SHIRAIISHI	DATE	JUN. /11/2002	
△			DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△			SCALE	1/1		DWG. NO.	1 6 8 9 5 2	
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.					



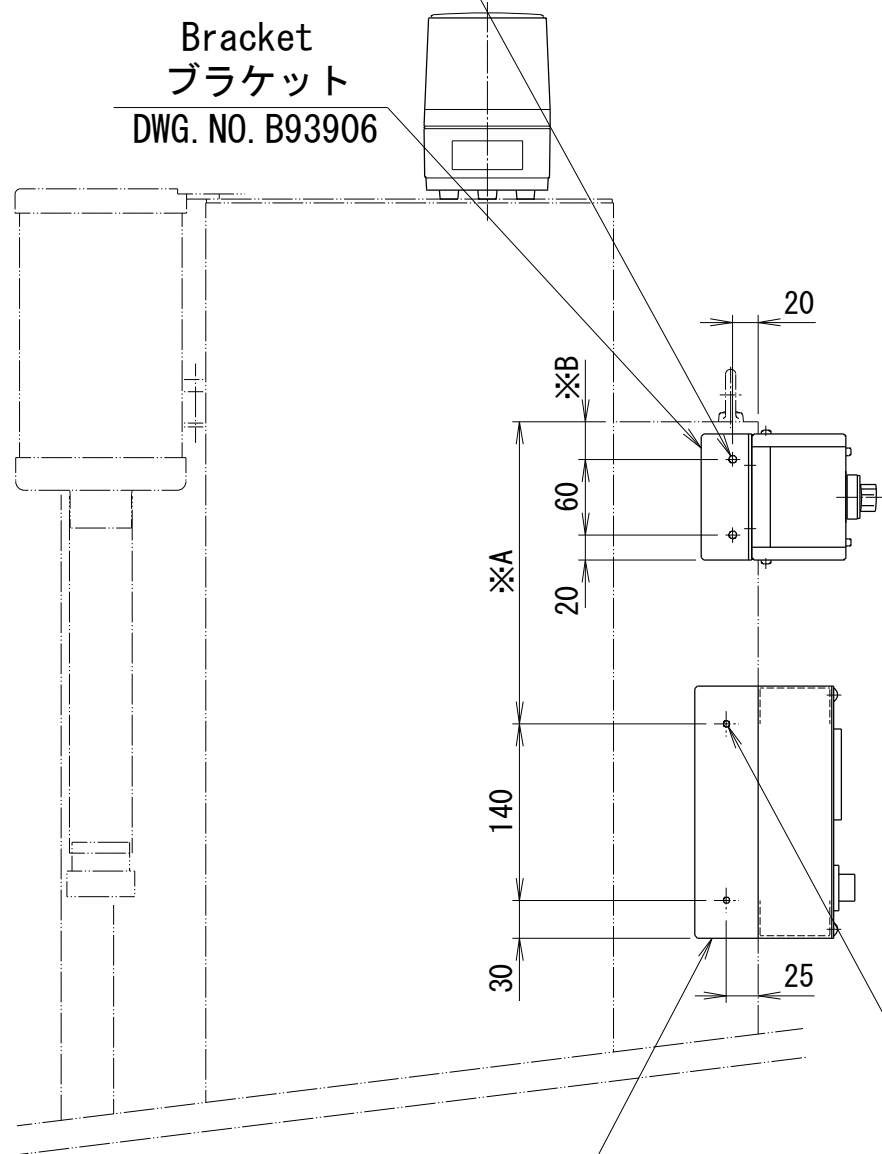
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

注記参照

Frame
フレーム 2-M5
External plate
外装板 2-φ7

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Bracket
ブラケット
DWG. NO. B93906



Bracket
ブラケット
DWG. NO. 168952

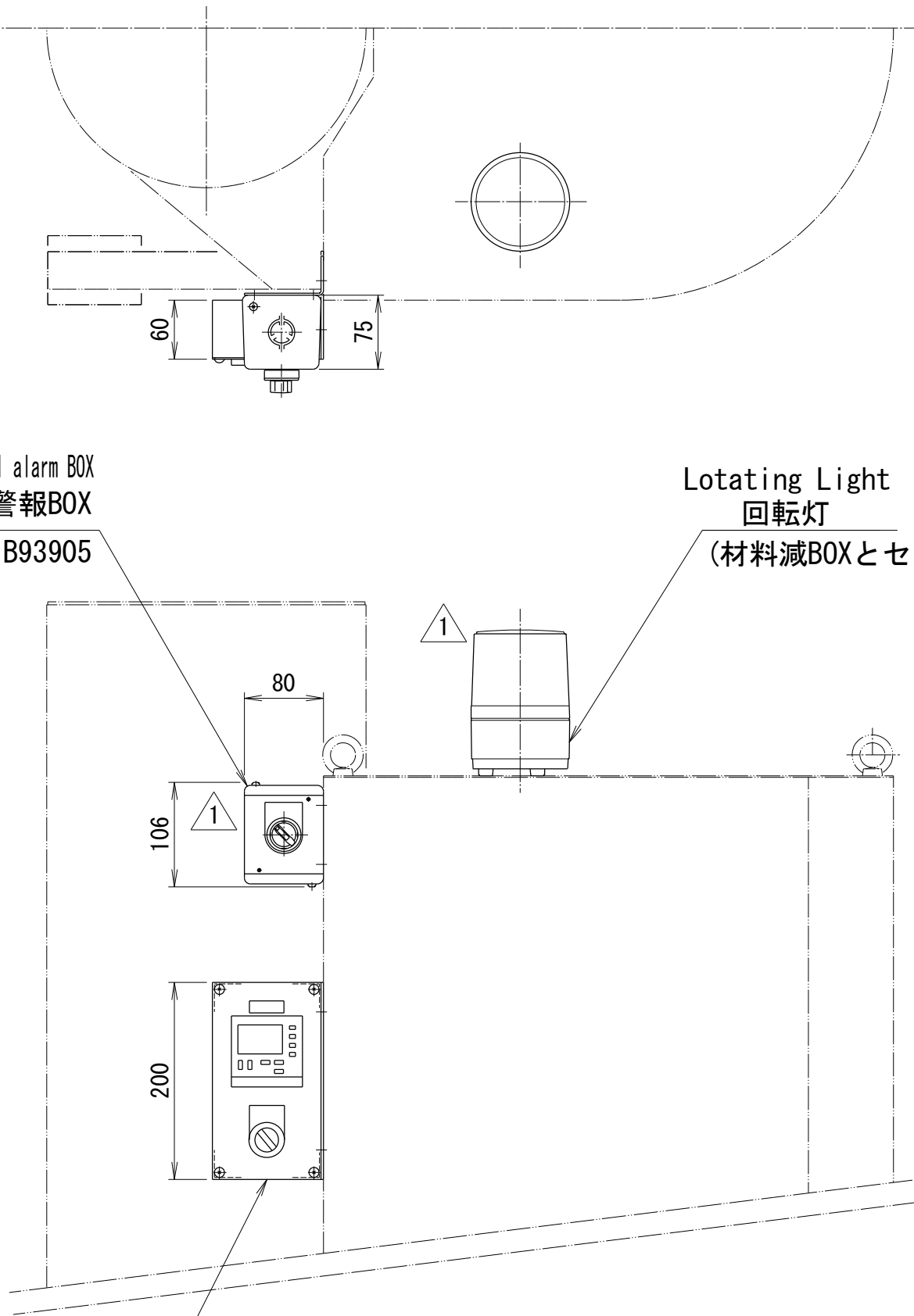
Frame
フレーム 2-M4
External plate
外装板 2-φ6
* Drilling by gauging
※現合穴加工

Model 型式	* Portion A dimensional values (mm) ※A部寸法値 (mm)	* Portion B dimensional values (mm) ※B部寸法値 (mm)
MGD-15	△2 145	30
MGD-25	240	
MGD-50	△2 145	30
MGD-75	240	
△3 △2 MGD-100	450 525	85 240
△3 △2 MGD-150	450 525	85 240
△3 MGD-200	450 525	295
MGD-250		
△3 MGD-300	630 700	515

Low material alarm BOX
材料減警報BOX
DWG. NO. B93905

Lotating Light
回転灯
(材料減BOXとセットで使用)

Calendar timer BOX
カレンダータイマBOX
DWG. NO. 168367



注記

1. 一部外装板取付け穴を流用。
(MGD-15, 25, 50, 75)

Standard dwg.
標準図

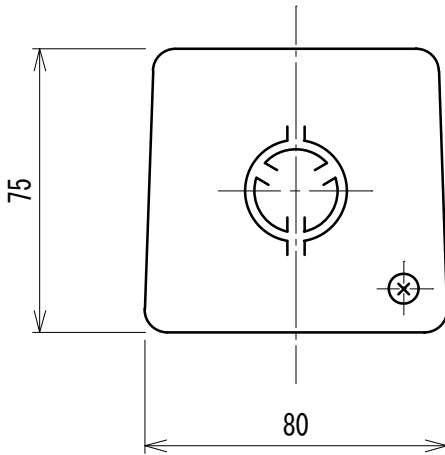
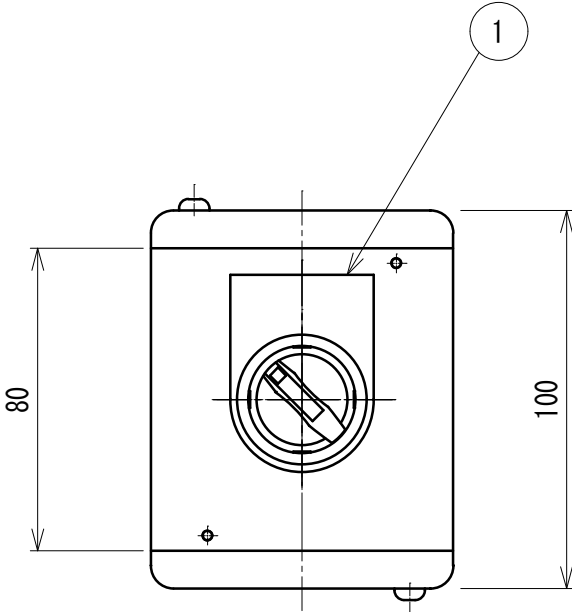
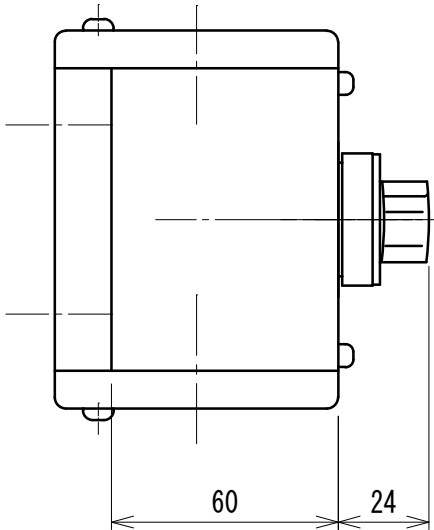
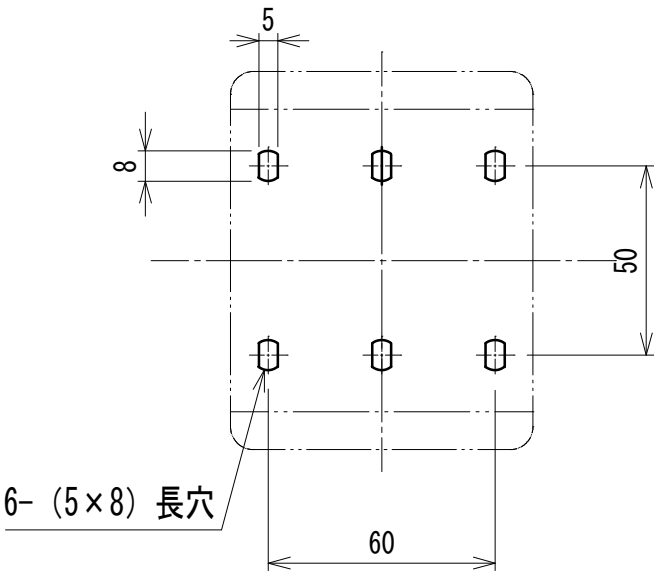
REVISION	△				
	△3	Mar./07/2018	A dimension review A寸法見直し	M. Ogawa	— SAKASHITA
	△2	Dec./07/2015	A and B dimension review AおよびB寸法見直し		OISHI NAKAMURA
	△1	Apr./08/2015	Addition of Low material alarm BOX 材料減警報BOXの追加	K. SHIMIZU	M. NAKANO
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD

NAME		MGD-***J/E		FORM		Calendar timer BOX mounting view カレンダータイマBOX取付図	
APPROVED BY		TOKITA		CODE NO.			
DSGND (CHKD) BY		SHIRAIISHI —		DATE		JUN./11/2002	
DRAWN BY		—		UNIT mm		PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE		1/6		DWG. NO.		1 6 8 9 5 3	

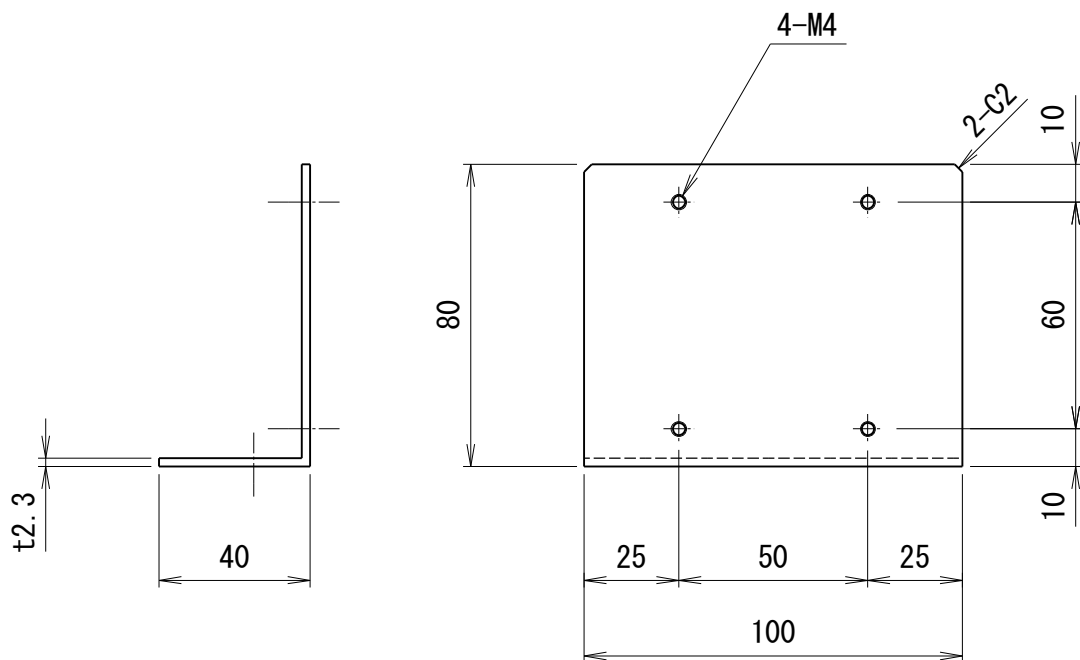
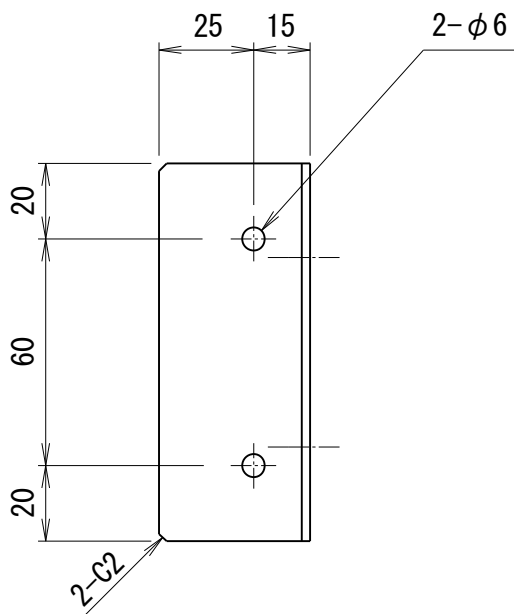
MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	S-2	Material low Off-On switch 材料減 切-入 スイッチ	1	Fuji Electric 富士電機	AR30PR-211B
		CONTROL BOX コントロールボックス	1	FUJII ELEC 富士電機	AHX901A



REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.						
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	SWITCH BOX スイッチボックス				
						DSGND (CHKD) BY		— K. SHIMIZU	DATE	2015/4/8	NAME		DWG. NO.	B 9 3 9 0 5
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		Y. IWSAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			
		1					2		3			4		5



1	ブラケット	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME				FORM		
△			APPROVED BY	NAKANO		CODE NO.			
△			DSGND (CHKD) BY	—	SHIMIZU	DATE	APR/7/2015		
△			DRAWN BY	IWASAKI		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		
△			SCALE	1/2		DWG. NO.	B 9 3 9 0 6		
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.						